

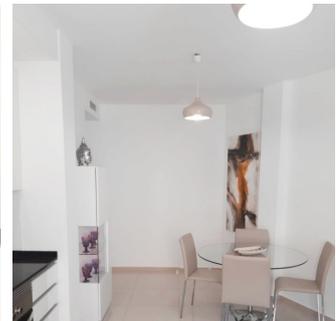
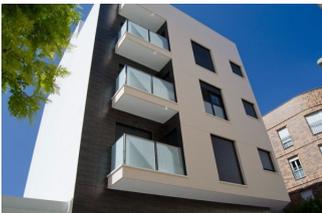


REF: # 9586

ORIHUELA COSTA (LOS MONTESINOS)



INFO	
PRECIO:	74.200 €
TIPO:	Apartamento
CIUDAD:	Orihuela Costa (Los Montesinos)
HABITACIONES:	1
Baños:	1
Construidos (m2):	58
Parcela (m2):	-
Terraza (m2):	4
Años:	-
Planta:	-
MENSAJE	-



DESCRIPCION

APARTAMENTOS DE NUEVA CONSTRUCCIÓN EN LOS MONTESINOS Preciosos apartamentos situados en el centro de Los Montesinos, al lado de todos los servicios necesarios, así como de la plaza del pueblo, con sus bares y cafeterías, ayuntamiento, centro de salud, zonas verdes, instalaciones de ocio bares restaurantes etc. Estos apartamentos son de 1 o 2 dormitorios, según el modelo, 1 baño y salón con cocina francesa amueblada. También están equipados con puerta de entrada principal blindada, videoportero para la apertura de la puerta de entrada al edificio, mampara de ducha, preinstalación de a/a central, agua caliente por medio de placas solares, etc. El edificio está dividido en 3 plantas y dispone de ascensor y solarium comunitario. Se encuentra en Los Montesinos, un pueblo típico español, muy pintoresco y de gente muy amable, muy bien situado en el corazón de la Vega Baja.

A 10 minutos de Torrevieja y a 30 minutos del Aeropuerto Internacional de Alicante, a 50 minutos del aeropuerto de Murcias Corvera, con fácil acceso a la carretera de la costa N- 332 y a la autopista AP7.

CERTIFICADO ENERGETICO



ESTILO

- Moderno

VISTAS

- Panorámico

AIRE ACONDICIONADO

- Central

DISTANCIA A :

Playa : 9 Km

Aeropuerto: 30 Km

AMUEBLADO

- Sin amueblar

JARDÍN Y TERRAZAS

- Terraza abierta

EXTRA

- Puerta de seguridad
- Video vigilancia
- Ascensor

PROPERTY GALLERY

























VIVIENDA TIPO A

ESCALA GRAFICA



TOTAL SUP. UTIL	41.60 m ²
TOTAL SUP. CONS.	58.73 m ² con P.P. Zonas Comunes



PLANTA 1, 2 y 3



PLANTA 1.2 y 3

VIVIENDA TIPO B

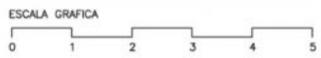
ESCALA GRAFICA



TOTAL SUP. UTIL	48,32 m ²
TOTAL SUP. CONS.	69,96 m ² con P.P. Zonas Comunes



PLANTA 1, 2 y 3









"OUR EXPERIENCE IS YOUR GUARANTEE"